



Weyn-Lauwers N.V.

INDUSTRIEPARK-NOORD 12
B - 9100 SINT-NIKLAAS

TEL. 0032 (0)3 776.34.13
FAX. 0032 (0)3 778.09.52

weynlauwers@weynlauwers.be
www.weynlauwers.be

MAX-AIR PNEUMATIC ACTUATORS

Attuatori:

EN/CLOSED tridimensionale standard in tecnopolimero – versioni per 90° e 180°.

Actuator:

EN/CLOSED standard in technopolymer material for 90° and 180° rotation.

Pignone:

Standard ASTM A314 (303) per UT05, in acciaio al carbonio con nichelatura chimica per UT15 e versioni superiori (ASTM A314 (303) è disponibile a richiesta).

Pinion:

Standard ASTM A314 (303) for UT05, carbon steel/electroless nickel coated for UT15 and larger sizes (ASTM A314 (303) stainless steel available on request).

Testate e pistoni:

I pistoni sono in alluminio pressofuso e vengono offerti con trattamento di protezione anti corrosione; sull'unità UT05 sono realizzati in tecnopolimero, materiale resistente alla corrosione.

Le testate sono realizzate in tecnopolimero per le unità UT05 ÷ UT17, in alluminio pressofuso con trattamento di protezione anti corrosione per UT20 e altre unità superiori.

End caps and pistons:

Die-cast aluminium pistons are epoxy powder coated (internal and external) for corrosion resistance; corrosion resistant techno-polymer pistons are supplied in the UT05 units.

Die-cast aluminium end caps are epoxy powder coated (internal and external) for corrosion resistance in the UT20 and large sizes; techno-polymer end caps are supplied in the UT05 ÷ UT17 units.



Corpo:

Il corpo è in alluminio estruso secondo ASTM B210 (6063). Superfici interne lappate per ridurre gli attriti e aumentare la durata delle guarnizioni.

Anodizzazione esterna/interna per migliore protezione alla corrosione. Opzionale anodizzazione dura, PTFE, verniciatura epossidica o nichelatura chimica.

Body:

Extruded aluminium body (ASTM B210 6063) is internally machined to exact specifications and lapped to reduce frictions and to increase the life of seals and skates. All internal and external surfaces are anodized for corrosion resistance. Options: hard anodizing with PTFE coating, epoxy powder coated units, electroless nickel plating.

Flangia:

In tecnopolimero o in alluminio pressofuso. Questo è il sistema MAX-AIR di anti-espulsione del pignone (**patent pending**).

Flange:

In material techno-polymer or aluminium die cast. This is our anti-blowout pinion system (**patent pending**).

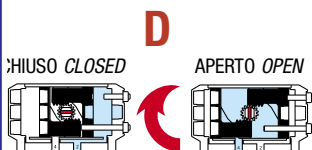
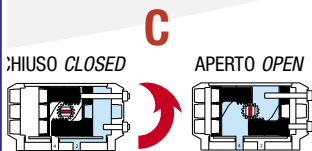
Cartucce molla:

Le molle, realizzate in acciaio per molle e verniciate con vernice anti corrosione, sono premontate solo con particolari in tecnopolimero.

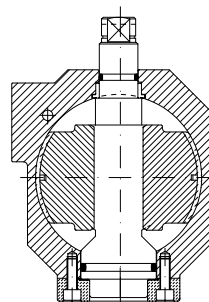
Spring cartridges:

Springs are carbon steel and coated for corrosion resistance. Spring guides are corrosion resistant techno-polymer.

MONTAGGIO VARIATIONS



Sistema anti espulsione
Anti-blowout system



Esclusività MAX-AIR
MAX-AIR esclusivivity